



InSync

ceramic system



ODONTOMEGA

odontomega.com.br

(16) 3610 9636



CD. Andre Callegari & CDT. Paulo Battistella

InSync Ceramic System

Simply beautiful, beautifully simple.

InSync é o sistema cerâmico ideal para o trabalho com dissilicato de lítio e zircônia. InSync é fabricado por uma empresa de Liechtenstein, um pequeno país no centro da Europa, entre Alemanha, Suíça e Áustria.

A indústria de cerâmica odontológica é incrivelmente reconhecida em Liechtenstein, sede de várias marcas internacionalmente famosas. Nos EUA o sistema InSync é distribuído pela Jensen Dental que já conquistou enorme sucesso entre os laboratórios americanos.

Com excelentes propriedades ópticas e estéticas naturais, o sistema InSync é fácil de ser trabalhado, livre de inconsistências e queima a baixas temperaturas. Possui CET (Coeficiente de expansão termal) muito estável, mesmo após diversas queimas.

Com alta translucidez e fluorescência, proporciona resultados altamente estéticos, copiando ao máximo dentes naturais.



ZTM. Axel Gütges



InSync Stain/Shade System

Sistema de shades e stains Universal. Ideal para uso com dissilicato de lítio, zircônia ou metalo-cerâmica.

O sistema InSync Stain & Glaze é único. Possui características de fluorescência que imitam a natureza. Todos os Stain vêm em pasta, o que facilita muito a utilização. O processo de finalização é transparente, não fica cinza ou leitoso.

Shades correspondentes com a escala VITA (A, B, C e D) para obter facilmente a tonalidade necessária da restauração.

Todos os produtos do sistema (Stains, Glaze e Shade) são incrivelmente fluorescentes, característica muito importante em restaurações estéticas.



Características e Benefícios

- InSync é um sistema cerâmico criado para trabalhos estéticos, copiando ao máximo a beleza dos dentes naturais.
- Temperatura de queima baixa, com expansão termal estável, mantém o valor e estabilidade mesmo após diversas queimas.
- Sistema de cores facilitado.
- Tempo de aprendizado rápido.
- Massas e stains com incrível fluorescência.
- Todas as cores disponíveis na escala VITA, confira na página 12.



Selecionando o Material - LiSi2

Selecionando a pastilha ou bloco adequado para cada situação.



Níveis de Translucidez	Técnica de Trabalho					Indicações							
	Maquiagem	Técnica Cut-Back	Estratificação	Oclusal	Lâminas	Facetas	Inlays	Onlays	Coroa Parcial	Coroa Anterior	Coroa Posterior	Ponte com 3 elementos	
Alta Translucidez HT	★	★		★	★	★	★	★	★	★	★	★	
Baixa Translucidez LT	★	★	★		★	★	★	★	★	★	★	★	
Média Opacidade MO			★							★	★	★	

Translucidez	Cor	Rosetta SM				Rosetta SP
HT Alta translucidez	A1 A2 A3 A3.5 B1 B2 W1 W2 W3 W4 (W = Bleach BL)					
LT Baixa translucidez	A1 A2 A3 A3.5 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4 W1 W2 W3 W4 (W = Bleach BL)					
MO Média opacidade	MO0 MO1 MO2 MO3 MO4					

Selecionando o Material - ZrO2



Aesthetic. Translucent. Color.

ZirkOM é o novo sistema de zircônia para CAD/CAM da OdontoMega. Blocos fabricados com a melhor matéria prima disponível no mundo, ideal para diversos sistemas CAD/CAM. A partir da prensagem isostática e estabilização com Y-TZP, ZirkOM é a solução ideal para as restaurações em zircônia no dia-a-dia do laboratório e consultório.



OP	(mm)
98 x 14	



ZZ	(mm)
95 x 14	



AG	(mm)
71 x 14	



SI	(mm)
19, 40, 55, 85	



	ST	SHT	AT
Coloração	Incolor	Incolor	Incolor
Resistência (Mpa)	1300	1000	600
Translucidez	39%	41%	49%
Utilização	Copings Estruturas Fixas posteriores	Coroas anatômicas Fixas longas anatômicas	Coroas anteriores Fixas anteriores de até 3 elementos

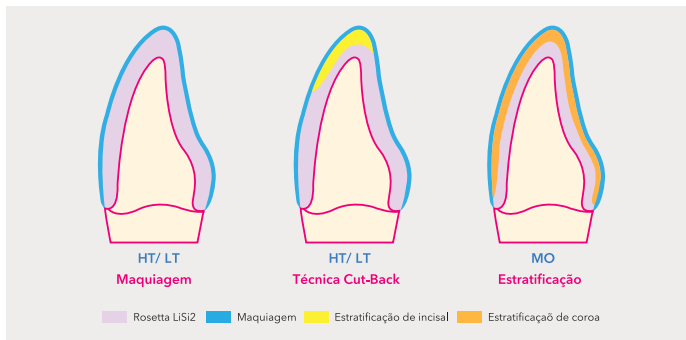


	SHT Color
Coloração	A1/A2
Resistência (Mpa)	1000
Translucidez	41%
Utilização	Coroas anatômicas Fixas longas anatômicas Não necessita de pigmentação



	SHT Multi	AT Multi
Coloração	Multilayer	Multilayer
Resistência (Mpa)	1000	600
Translucidez	41%	49%
Utilização	Coroas anatômicas Fixas longas anatômicas. Não necessita de pigmentação	Coroas anteriores Fixas anteriores de até 3 elementos

Escolha da Técnica Correta para Caracterizar



Maquiagem

- Utilizar corretamente as temperaturas indicadas para a técnica.

Cut-back

- Utilizar os efeitos ideais para cada restauração.

Estratificação

- Adequar a espessura do coping a quantidade de massa cerâmica utilizada.
- Coping anatômico com espessura mínima de 0,6mm.
- Proporção indicada do material - estrutura/massa cerâmica: 60% / 40%.
- Utilizar abertura lenta no forno. Resfriamento lento - 6 minutos.
- Nunca misturar com outras massas cerâmicas



InSync + LiSi2

O dissilicato de lítio (ex. Rosetta ou outros) pode ser caracterizado utilizando-se da maquiagem ou da estratificação.

Uma restauração de dissilicato de lítio Rosetta atinge a resistência compressiva de 460 MPa (Press) e até 443 MPa (CAD), tornando a restauração mais duradoura e similar aos dentes naturais. Ao realizar uma estratificação com cerâmica, a parte estratificada adquire a resistência compressiva do material cerâmico (em torno de 80 MPa), notavelmente menor do que o dissilicato de lítio.

As técnicas mais atuais de caracterização do dissilicato de lítio envolvem a maquiagem com Stains e Glazes, ou pequenos ajustes incisais e em dentinas, a fim de se manter as características básicas de resistência da estrutura de dissilicato de lítio.



Técnica de maquiagem InSync Stains

Limpar o trabalho com um jato de vapor, para remover quaisquer impurezas encontradas na peça.

Utilizando um pincel fino, aplicar as camadas de cores ou shades, veja todos disponíveis na página 12.

Informações importantes: Os Stains e Glaze InSync vêm em pasta, portanto devem ser manuseados de acordo com as instruções abaixo.

1- Frascos novos: Ao abrir um frasco novo, mexer vigorosamente a mistura, para que o líquido do pote se misture com o material, criando assim uma mistura viscosa, que forma um “fio” ao ser manipulada com algum instrumento.

2- Ao reabrir um frasco no dia seguinte no laboratório: Mexer novamente, caso o material não esteja na consistência homogênea, até obter a viscosidade ideal.

IMPORTANTE

- Não utilizar um instrumento de metal para misturar.
- Não eliminar ou adicionar líquido no pote, a proporção ideal já vem de fábrica.
- Não contaminar o pote com água. Isso pode acarretar o acinzentamento após a queima.
- Utilizar sempre um pincel limpo e seco.

	Secagem	Temperatura Inicial	Início do Vácuo	Elevação	Temperatura Final	Manutenção	Vácuo	Resfriamento
	(min)	(°C)	(°C)	(°C/min)	(°C)	(min)		(min)
Stain/Glaze	6	400	600	45	730	1	Sim	6
Glaze natural	4	400	-	45	730	1	Não	6
Glaze na estrutura de LiSi	4	400	-	45	760	1	Não	6

Técnica de estratificação

Na técnica de estratificação ou cut-back, a principal atenção do técnico deve ser ao formato e estrutura do coping ou coroa. O tamanho e proporção de massa cerâmica utilizada é o fator fundamental para o sucesso das queimas. Uma estrutura anatômica garante a estabilidade do trabalho e também minimiza a utilização de massas cerâmicas, sem perder qualquer qualidade estética final.

O segredo está em utilizar cada massa em seu devido lugar, possibilitando caracterizações internas e também nas áreas translúcidas.

Para a obtenção de resultados sempre precisos, livre de falhas, é recomendado a seguinte proporção e espessura:

- Espessura mínima de coping de dissilicato de lítio: 0,6mm.
- Proporção de coping de LiSi2 com massa InSync: 60% / 40%.
- Utilizar sempre polidores e brocas apropriadas para reduzir ou trabalhar copings de LiSi2 antes de uma estratificação. Pedras diamantadas Diaturno são ideais para essa função.

1ª Queima de dentina

- Misturar as massas com o líquido de modelar indicado, até criar uma consistência cremosa.
- Aplicar a dentina e posteriormente utilizar as massas de incisais, transparentes, mame-lons e translúcidos para individualização.

2ª Queima de Dentina

Limpar a peça com jato de areia em pressão muito baixa (1bar) ou utilize jato de vapor.

Utilize a tabela de queima

	Secagem	Temperatura Inicial	Início do Vácuo	Elevação	Temperatura Final	Manutenção	Vácuo	Resfriamento
	(min)	(°C)	(°C)	(°C/min)	(°C)	(min)		(min)
Dentina 1	4	400	450	40	765	1	Sim	6
Dentina 2	4	400	450	40	760	1	Sim	6



Com a utilização das massas de efeito e transparências já na primeira queima, na maioria dos casos a segunda queima será necessária apenas para eventuais correções, e a restauração já ficará pronta para a finalização com glaze ou pequenas maquiagens.

InSync + ZrO2

Instruções para uso InSync em zircônia.

É obrigatório a utilização das massas de **Liner** InSync para garantir uma união homogênea e excelentes características estéticas entre a InSync com materiais de zircônia.

Para as zircônias pré-pigmentadas ou em multi camadas (ex. ZirkOM Color ou Multi), é recomendado utilizar o **Liner** N (neutro).

Em zircônias brancas, sem pigmentação, devem ser utilizados **Liner** com cor, entre as opções 1 a 5.

- 1- Misturar o líquido de **Liner** com o pó para obter uma consistência cremosa.
- 2- Aplicar o **Liner** na estrutura em uma camada uniforme e fina.
- 3- Colocar a peça em uma bandeja de queima.
- 4- Utilizar temperatura inicial de 400°C.
- 5- Escolher um tempo de secagem de 6 minutos, até o forno fechar por completo.
- 6- Temperatura final de 970°C em uma velocidade de 60°C por minuto.
- 7- O vácuo deve começar na temperatura 450°C.
- 8- Tempo de manutenção de 1 minuto sem vácuo.

Observação importante: Se na primeira queima o **Liner** não cobriu a estrutura inteira de zircônia, realize uma segunda aplicação e queima com a temperatura final 10°C mais baixa (960°C).

Após o término da queima do Liner, proceda com a aplicação de dentinas e efeitos normalmente. Siga corretamente a tabela abaixo para um melhor resultado.



Estratificação em Zirconia

	Secagem	Temperatura Inicial	Início do Vácuo	Elevação	Temperatura Final	Manutenção	Vácuo	Resfriamento
	(min)	(°C)	(°C)	(°C/min)	(°C)	(min)		(min)
Liner 1 (ZrO2)	6	400	450	60	970	1	Sim	-
Liner 2 (ZrO2)	6	400	450	60	960	1	Sim	-
Dentina 1	4	400	450	40	765	1	Sim	6
Dentina 2	4	400	450	40	760	1	Sim	6
Correção	4	400	450	45	700	1	Sim	6
Stain/Glaze	6	400	600	45	730	1	Sim	6
Glaze em estrutura de ZrO2	4	400	-	45	760	1	Não	6

Parâmetros de Queima e Informações Técnicas

É importante seguir as recomendações de fábrica para uma utilização correta do sistema cerâmico InSync.

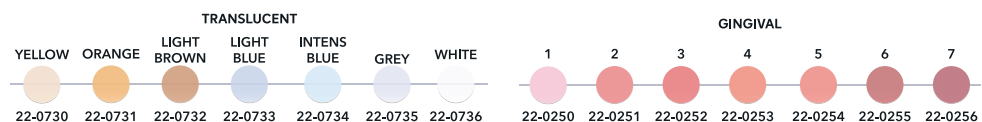
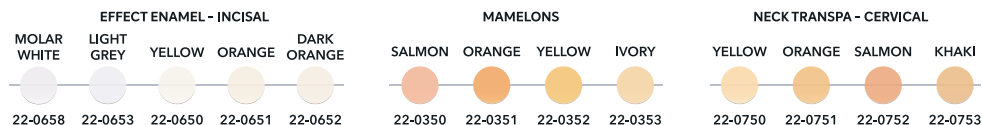
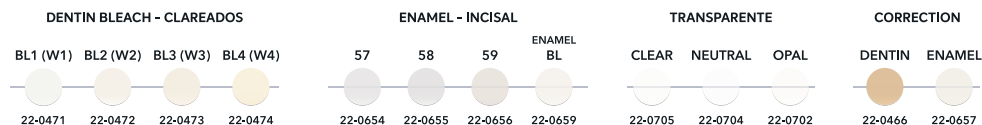
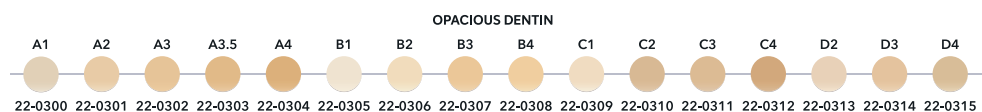
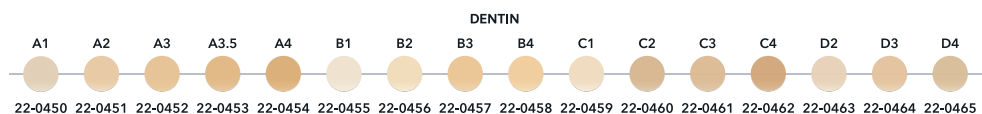
Lembre-se que devido a alterações nos equipamentos de diferentes fabricantes, diferenças nas temperaturas dos ambientes de trabalho, e rede elétrica irregular, é possível que pequenos ajustes e alterações sejam necessários para se obter o máximo de resultados do sistema cerâmico.

Caso tenha qualquer dúvida, entre em contato com um de nossos consultores em: www.odontomega.com.br/consultores

	Secagem		Temperatura Inicial		Início do Vácuo		Elevação			Temperatura Final		Manutenção		Vácuo		Resfriamento	
	(min)		(°C)		(°C)		(°C/min)			(°C)		(min)				(min)	
	Dentina 1		4	400	450		40			765		1		Sim		6	
	Dentina 2		4	400	450		40			760		1		Sim		6	
	Correção		4	400	450		45			700		1		Sim		6	
	Stain em pasta		6	400	600		45			730		1		Sim		6	
	Glaze em pasta		6	400	600		45			730		1		Sim		6	
	Glaze natural		4	400	-		45			730		1		Não		6	
	Liner 1 (ZrO2)		6	400	450		60			970		1		Sim		-	
	Liner 2 (ZrO2)		6	400	450		60			960		1		Sim		-	
	Tipo		Classe		CET		CET			Tg		Solubilidade Química		Resistência Compressiva Flexural			
					2x queima (25-500°C) [*10-6 K-1] + 0,5		4x queima (25-500°C) [*10-6 K-1] + 0,5			2x / 4x queima [°C] + 20		Cerâmica		[MPa]			
	Dentina,Incisal Transpa,Correção		I	1a	8.5		8.5			530		< 20		> 70			
	Stains/Shades		I	1a	7.5		-			490		< 100		> 50			
	Glaze		I	1a	7.3 (1x)		-			485 (1x)		< 100		> 50			
Combinação de Cores																	
Cor	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	
Liner (Zr)	1	2	2	2	4	1	1	2	2	1	3	3	4	1	5	5	
Dentina	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	
Incisal	57	57	58	59	59	57	58	58	59	58	59	59	59	59	59	59	
Dentina Op.	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	



Tabela de Cores



Produtos	Código
Modelling Liquid 100ml	22-0803
Glaze/Stain Liquid 25ml	23-0800
Liner Liquid 50ml	22-0801
Liner Liquid 100ml	22-3009

Produtos	Embalagem
Frasco de Cerâmica	20g
Glaze em Pasta Fluor	4g

Kits InSync

Kits Ceramic



Full Kit Ceramic

Produto	Código	Enamel 57	22-0654
Kit Completo	22-9990	Enamel 58	22-0655
Dentina A1	22-0450	Clear	22-0705
Dentina A2	22-0451	Neutral	22-0704
Dentina A3	22-0452	Opal	22-0702
Dentina B1	22-0455	Translucent Light Blue	22-0733
Dentina B2	22-0456	Modelling Liquid	22-0803
Dentina C1	22-0459		

Starter Kit Ceramic

Produto	Código
Starter Kit	22-9991
Dentina A2	22-0451
Incisal 57	22-0654
Opal	22-0702
Dentina Opaca A2	22-0301
Modelling Liquid	22-0803

Kits Stain



Full Kit Stain

Produto	Código	Terracotta	23-0830
Kit Completo	23-0000	Yellow	23-0831
Orange	23-0822	Purple Grey	23-0832
Brown	23-0823	Shade A	23-0833
White	23-0824	Shade B	23-0834
Mauve	23-0825	Shade C	23-0835
Blue	23-0826	Shade D	23-0836
Black	23-0827	Glaze Paste	23-0819
Light Brown	23-0828	Glaze Liquid	23-0800
Pink	23-0829		

Starter Kit Stain

Produto	Código
Starter Kit	23-0002
Orange	23-0822
White	23-0824
Blue	23-0826
Shade A	23-0833
Shade B	23-0834
Glaze Paste	23-0819
Glaze Liquid	23-0800

Produtos para Dissilicato de Lítio

ArtWax PRESS

Ceras especiais para injeção. Orgânicas, queimam totalmente sem deixar resíduos. Ashless.



Produto	Código
Natural Opaca	05-101
Menta Opaca	05-102
Marfim Opaca	05-103
Cinza Opaca	05-104
Creme Opaca	05-105
Azul Opaca	05-106
Vermelho Cervical	05-107

Verde Opaca	05-108
Marrom Opaca	05-109
Branca ScanWax	05-110
Amarela Opaca	05-111
Dentina Opaca	05-112
Lilás Opaca	05-113

Anel de prensagem para LiSi2

Desenvolvido especialmente para dissilicato de lítio, base com 13mm de diâmetro.



Produto	Código
Anel de 100g	08-121
Anel de 200g	08-122



L10

Agente isolante de êmbolo para a injeção de dissilicato. Também pode ser misturado ao revestimento (proporção 1/100g) para reduzir a camada de reação.



Produto	Código
L10	08-116



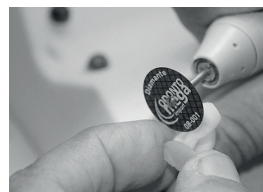
MegaDisc

Disco especial para corte e acabamento em dissilicato de lítio e zircônia.



MEGADISC VIDEO

Produto	Código
MegaDisc	08-001



Dyvex

Agente removedor de camada de reação. Manter a peça por 20 minutos em recipiente plástico.



Produto	Código
Dyvex	08-117



Revestimento MegaVest PRESS

Revestimento ideal para cerâmicas prensadas.



Produto	Código
MegaVest 4,5Kg	11-045



Produtos para Dissilicato de Lítio

MegaFix

Material refratário para posicionar os elementos para a queima. Também é usado para a cristalização de blocos de dissilicato de lítio.



Produto	Código
MegaFix	08-107



Polidores EVE Diapol para cerâmica

● 1ª Fase | Grossa - Desgaste ● 2ª Fase | Média - Acabamento ● 3ª Fase | Fina - Alto Brilho (Glaze)



SAIBA MAIS

Produto	Códigos		
Twist	DT-H17Dg ●	DT-H17Dmf ●	DT-H17D ●
Lentilha	L26Dg ●	L26Dmf ●	L26D ●
Roda	R17Dg ●	R17Dmf ●	R17D ●
Chama	H2Dg ●	H2Dmf ●	H2D ●
Roda Mont.	H8Dg ●	H8Dmf ●	H8D ●

GelFix

Fixa os elementos de cerâmica, metal ou cera ao modelo de gesso. Queima completamente no forno de cerâmica. Pode ser lavado com água.



GELFIX VÍDEO

Produto	Código
GelFix	08-124



EasyForm

Com algumas gotas transforma a consistência da cerâmica para uma pasta, facilitando o trabalho.



EASYFORM VÍDEO

Produto	Código
EasyForm	08-104



Pincéis AllBlack



Produto	Código	Nº 8	15-208
Nº 0	15-200	Nº 00	15-222
Nº 2	15-202	Nº 3/0	15-230
Nº 4	15-204		
Nº 6	15-206		



miyo

A Revolução do Monolítico



Veja mais em:
<http://bit.ly/miyo2>

InSync 

Metalocerâmica Premium



Veja mais em:
<http://bit.ly/insyncmc>



ODONTOMEGA

Odonto Mega Import
Rua Rui Barbosa, 640
Ribeirão Preto - SP
Tel.: 16 3610 9636

WhatsApp: 16 99404 2888
E-mail: odontomega@odontomega.com.br
Site: www.odontomega.com.br